

Инструкции по обработке

EGGER Стеновые панели



Быстрый путь к нужной информации

Просто нажимайте на названия разделов в содержании

или на выделенные подчеркиванием интернет-адреса и переходите непосредственно к нужной вам информации. Нажав на символ, размещенный внизу на боковом поле страницы, вы вернетесь к содержанию.



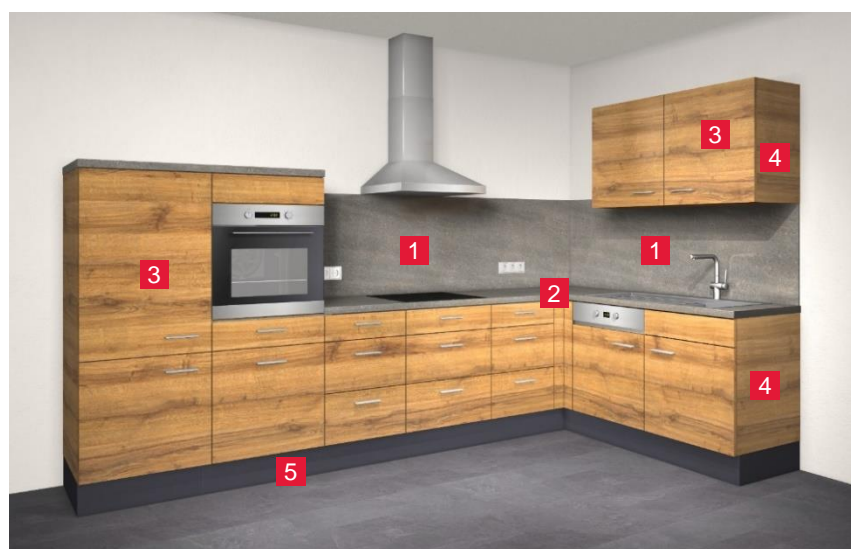
Содержание

Описание продукции.....	2
Защита окружающей среды и здоровья человека.....	4
» Эмиссии вредных веществ	4
» Смолы.....	4
» Образование пыли как фактор риска для здоровья человека	4
» Опасность возникновения пожара или взрыва.....	4
» Вторичная переработка / обращение с отходами	4
Использование	6
» Хранение и кондиционирование.....	6
» Обращение со стеновыми панелями в процессе работы с ними.....	6
Обработка.....	7
» Раскрой.....	7
» Просверливание отверстий	8
» Пропилы	10
» Кромление.....	11
Обработка.....	13
» Подготовка к монтажу.....	13
» Клей и нанесение клея	14
» Монтаж	15
» Стеновая панель и газовые варочные панели	16
Рекомендации по уходу и очистке	18
Сопроводительная документация / информация о продукции.....	19

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

Описание продукции

Стеновые панели компании ЭГГЕР используются в кухне для отделки стен и являются декоративной альтернативой плитке. Вместо фартука из керамической плитки часть стены, прилегающей к столешнице, оформляют с помощью стеновой панели, благодаря чему возникает выдержанный в едином ключе визуально гармоничный и функциональный интерьер. Стеновые панели, входящие в программу сочетания материалов по декору и структуре, можно приобрести во всех декорах столешниц.

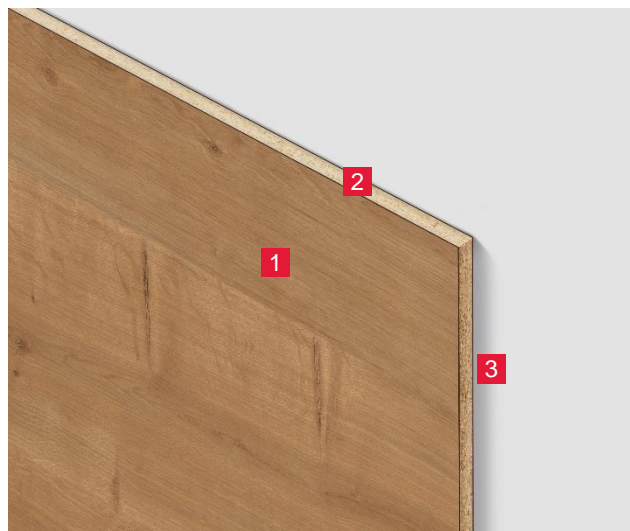


- 1** Стеновая панель (F032 ST78)
- 2** Столешница постформинг (F032 ST78)
- 3** Фасад (H1344 ST32)
- 4** Корпус (H1344 ST32)
- 5** Цоколь (U968 ST9)

Рис. 1: Пример использования стеновой панели

Стеновые панели представляют собой комбинированные плиты толщиной 9 мм с нанесенным на обе стороны декоративным покрытием – см. рисунок 2. Для двусторонней облицовки применяют бумажно-слоистый пластик. На лицевую и обратную стороны плиты мы наносим разные комбинации декор/структура, за счет чего сокращаем количество позиций в ассортименте этой продукции.

Версия 01
документа:
Документ 14.12.2023 г.
утвержден:



- 1 Бумажно-слоистый пластик
- 2 Eurospan ДСП необлицованные
- 3 Бумажно-слоистый пластик

Рис. 2: Строение продукции EGGER Стеновые панели

Версия 01
документа:
Документ 14.12.2023 г.
утвержден:

Защита окружающей среды и здоровья человека

Пожалуйста, всегда используйте средства индивидуальной защиты (СИЗ) при обращении со стеновыми панелями и их обработке. Представленная далее информация о защите окружающей среде и здоровья человека касается процесса обработки стеновых панелей и производства дальнейших изделий из них.

Эмиссии вредных веществ

Обработка и применение стеновых панелей, не соответствующие их техническим характеристикам и не подходящие для продукции данного класса, установленного стандартами, могут увеличить эмиссии вредных веществ и, таким образом, привести к риску для здоровья. Пожалуйста, обратите внимание на указанный класс эмиссии для данной продукции.

Смолы

Для производства древесных плит мы используем только полимеризованные смолы, которые после отверждения сами по себе не проявляют никаких опасных свойств и безопасны при использовании продукта по назначению. В частности, в стеновых панелях свободный меламин как таковой не достигает той концентрации, при которой было бы необходимо предоставлять дополнительную информацию, например, в соответствии с Регламентом ЕС № 1907/2006 (REACH). Кроме того, облицованные древесные плиты соответствуют существующим предельным значениям миграции, определенным Регламентом ЕС № 10/2011 о материалах и изделиях из пластика, предназначенных для использования в контакте с пищевыми продуктами.

Образование пыли как фактор риска для здоровья человека

При обработке данной продукции и дальнейшем производстве изделий из нее может образовываться пыль. Существует риск респираторной и кожной сенсibilизации. В зависимости от вида обработки и размера частиц пыли, особенно при ее вдыхании, могут возникать и другие угрозы для здоровья человека. Образование пыли в ходе обработки следует учитывать при оценке рисков на рабочем месте.

В частности, при обработке продукции режущими инструментами (например, ее распиле, строгании, фрезеровании) необходимо использовать мощную систему аспирации в соответствии действующими правилами техники безопасности и охраны труда. Если на предприятии нет соответствующей системы аспирации, то необходимо применять средства защиты органов дыхания.

Опасность возникновения пожара или взрыва

Образование пыли в ходе обработки данной продукции и дальнейшего производства изделий из нее может привести к возникновению пожара или взрыва. Необходимо соблюдать действующие предписания по технике безопасности и противопожарной защите.

Вторичная переработка / обращение с отходами

Остатки древесных плит, образующиеся на месте монтажа, а также в результате демонтажа старых конструкций, должны использоваться в первую очередь в качестве сырья для производства новых материалов. Если это невозможно, то вместо размещения отходов на полигоне их необходимо отправлять на энергетическую утилизацию.



Версия 01
документа:
Документ 14.12.2023 г.
утвержден:

Однако при сжигании древесных материалов следует учитывать, что из-за входящих в их состав компонентов, таких как клей и т.д., по сравнению с цельной древесиной они выделяют больше выбросов, которые могут нанести вред окружающей среде, поэтому при энергетической утилизации рекомендуется использовать соответствующие фильтрующие установки.

Код отходов по Европейскому каталогу отходов: 170201/030105.

При утилизации следует принимать во внимание законы и требования конкретных стран.

Дальнейшую информацию о защите окружающей среды и здоровья человека можно найти в [«Эколого-гигиеническом паспорте \(EHD\) на продукцию EGGER Бумажно-слоистые пластики»](#) и [«Эколого-гигиеническом паспорте \(EHD\) на продукцию Eurospan»](#).



Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

Использование

В представленном далее разделе описаны процессы хранения и обращения со стеновыми панелями. Неправильное обращение с данной продукцией может привести к повреждениям, существенным с точки зрения обеспечения безопасности. Это может повлечь за собой снижение функциональных характеристик и возникновение рисков для здоровья человека. Поэтому крайне важно следовать инструкциям производителя по применению продукции.

Хранение и кондиционирование

Стеновые панели следует защищать от воздействия влаги. Они должны храниться в закрытых сухих помещениях при нормальных климатических условиях. Если возможно, то перед обработкой их следует выдерживать как минимум в течение 24 часов в тех климатических условиях, в которых они будут использоваться позднее.

После удаления заводской упаковки стеновые панели следует хранить в горизонтальном положении на упаковочной плите такого же формата, как и панели. Не допускается их непосредственный контакт с полом и/или прямое воздействие солнечных лучей. Верхнюю стеновую панель следует накрыть облицованной плитой как минимум такого же формата – см. рисунок 3.



- 1** Штабель стеновых панелей
- 2** Облицованная плита для защиты верхней панели

Рис.3: Хранение стеновых панелей в горизонтальном положении (на рисунке представлен другой формат)

Самоклеящаяся защитная пленка на поверхности стеновых панелей (по стандарту она наносится на поверхности PerfectSense Premium матовые) должна быть удалена не позднее чем через 6 месяцев после даты поставки. В противном случае на поверхности могут оставаться следы клея.

Более подробную информацию о стеновых панелях с защитной пленкой можно найти в технической памятке [«EGGER Бумажно-слоистые пластики с защитной пленкой»](#).

Обращение со стеновыми панелями в процессе работы с ними

После удаления упаковки и перед началом обработки стеновую панель необходимо проверить на наличие видимых

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

повреждений. Если поверхность стеновой панели выполнена из бумажно-слоистых пластиков PerfectSense Premium матовые, то на наличие видимых повреждений необходимо проверить пленку.

Как правило, весь персонал, занимающийся транспортировкой и/или перемещением стеновых панелей, должен использовать такие средства индивидуальной защиты (СИЗ), как перчатки, специальная обувь и соответствующая рабочая одежда.

При перемещении плиты следует приподнимать – см. рисунок 4. Также при перемещении плит следует избегать их трения друг о друга сторонами, на которые нанесен декор – см. Рисунок 5.

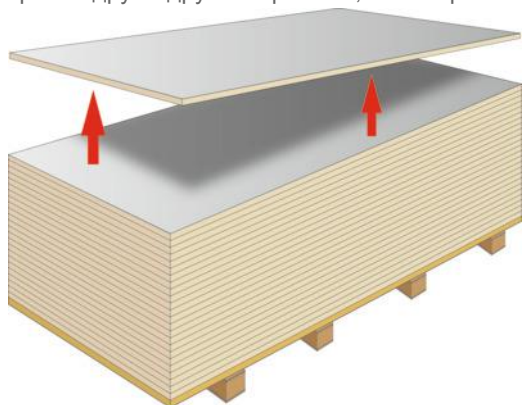


Рис. 4. Правильно: поднятие стеновой панели ее поверхность с нанесенным декором соприкасается с декоративной поверхностью другой панели

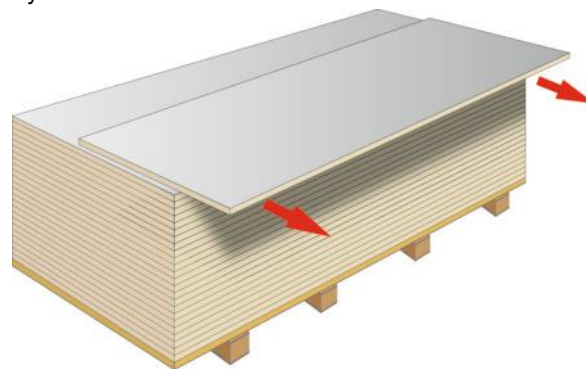


Рис. 5. Неправильно: стаскивание стеновой панели, при этом ее поверхность с нанесенным декором соприкасается с декоративной поверхностью другой панели

Перемещение стеновых панелей с защитной пленкой посредством вакуумного устройства из-за самоклеящихся свойств пленки возможно только при определенных условиях, и ответственность за это несет сам потребитель. В идеале защитная пленка должна оставаться на панели до окончания ее установки.

При удалении защитной пленки ее следует тянуть плавно (например рукой), чуть приподняв над поверхностью пластика.

Если пленка очень прочно приклеилась к поверхности пластика, то посредством осторожного нагрева, например, феном для сушки волос, можно размягчить клеевой слой, что приведет к потере адгезии. При этом следует обращать внимание на показатель максимальной термостойкости.

Более подробную информацию можно найти в технической памятке [«EGGER Бумажно-слоистые пластики с защитной пленкой»](#).

Обработка

Как написано в разделе [«Хранение и кондиционирование»](#), перед обработкой стеновых панелей необходимо обращать внимание на их достаточное кондиционирование.

При обработке необходимо использовать только подходящее оборудование и инструменты. Инструменты для раскроя, сверления и фрезерования всегда следует выбирать в соответствии с рекомендациями производителей инструментов. Следует также отметить, что необходимо использовать только остро заточенные инструменты, так как это в решающей степени влияет на качество обработки.

Раскрой



Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

Для раскроя стеновых панелей можно использовать традиционное деревообрабатывающее оборудование: раскrojные центры для плитных материалов, круглопильные станки или ручные дисковые пилы, а также фрезерные станки с ЧПУ типа обрабатывающий центр. Самым распространенным оборудованием для раскроя являются раскrojные центры или круглопильные станки. Результат раскроя зависит от целого ряда факторов: правильного выступа пильного полотна, скорости подачи, формы и шага зубьев, частоты вращения и скорости резания.

Пример – раскрой при помощи круглопильного станка:

- » Скорость резания: ок. 40-60 м/сек.
- » Частота вращения: ок. 3000-4000 об./мин.
- » Скорость подачи: ок. 10-20 м/мин.

За исключением раскrojных центров для плитных материалов и фрезерных станков с ЧПУ типа обрабатывающий центр раскрой производится при подаче вручную. При использовании ручных дисковых пил или электрических лобзиков необходимо использовать упорную планку. Пропил должен осуществляться с нижней стороны плиты.

Так как бумажно-слоистые пластики производят на основе высококачественных смол, и на их поверхности наносится УФ-лак, нагрузка на инструмент при их обработке значительно выше, чем при работе с традиционными древесными материалами. При раскrojе пластика хорошо зарекомендовали себя раскrojные центры и фрезерные станки с режущими пластинами из твердых сплавов или с алмазным покрытием.

В зависимости от требуемого качества пропила (черновой или чистовой проход режущего инструмента) применяются пилы и фрезы со следующей формой заточки зубьев:

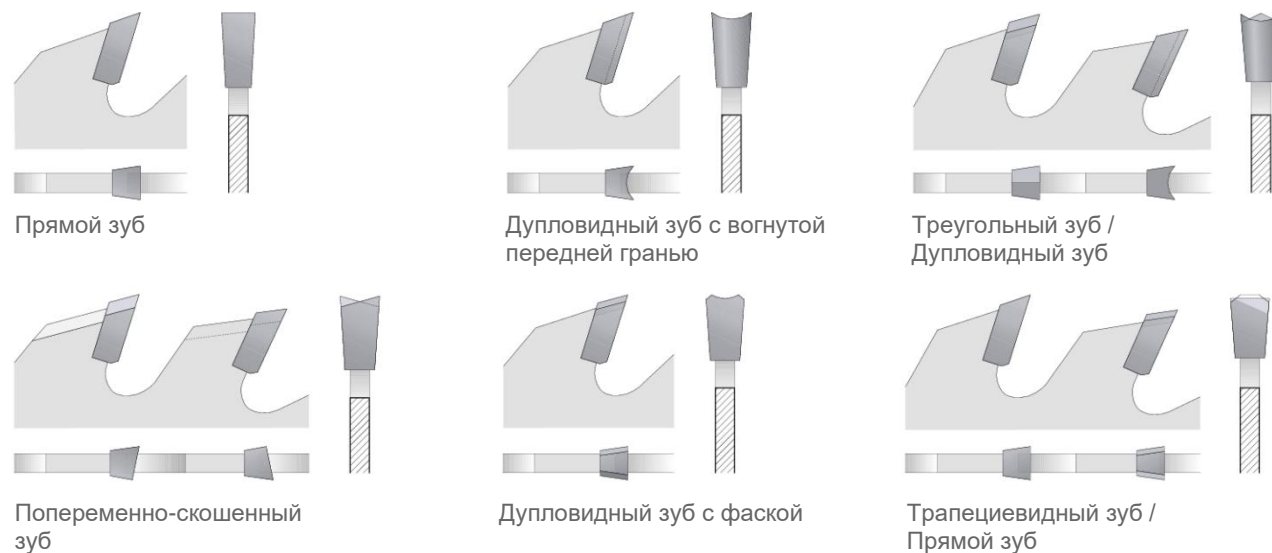


Рис. 6: примеры стандартных форм зубьев пильных полотен

Просверливание отверстий

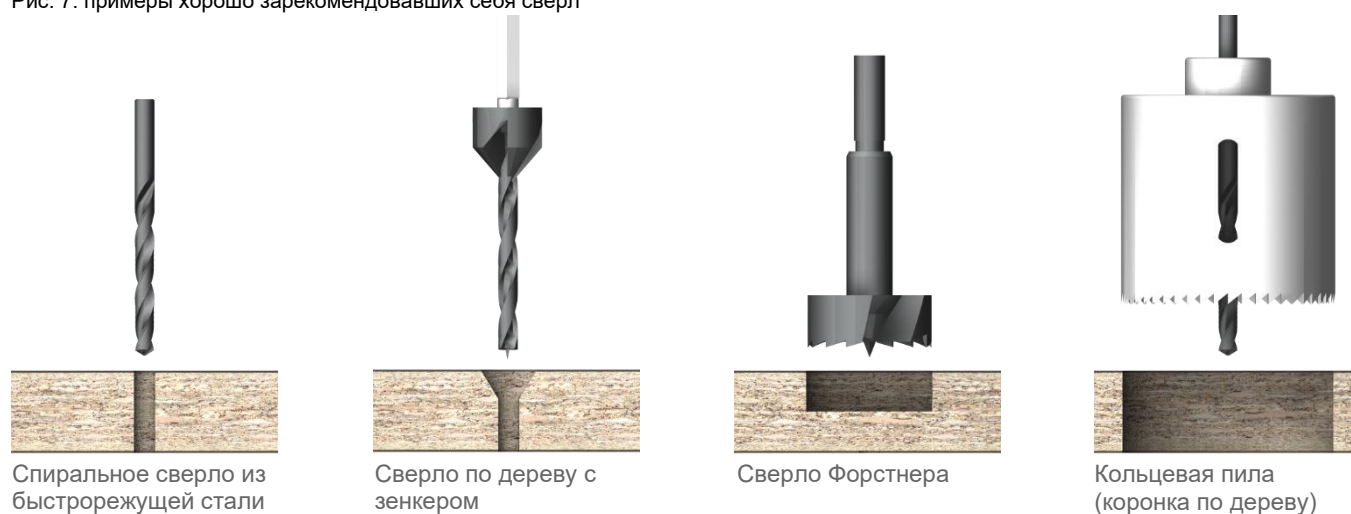
Очень важно до начала просверливания убедиться в том, что стеновая панель надежно лежит на поверхности, чтобы в результате работ не возникли никакие повреждения. Сверла из быстрорежущей стали (HSS – High Speed Steel) подходят для ручных станков, а сверла из твердых сплавов (HM – Hartmetall) рекомендуются для станков с

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

автоматической подачей.

В зависимости от требуемого размера отверстия (например, надсверливание, просверливание отверстий под четырехшарнирные петли и т. д.) используются следующие типы сверл:

Рис. 7: примеры хорошо зарекомендовавших себя сверл



Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

Если к стеновой панели в дальнейшем будет крепиться фурнитура, то на участке резьбового соединения плита должна быть просверлена заранее. Отверстия должны быть больше диаметра шурупов минимум на 0,5 мм, чтобы избежать натяжения материала – см. рисунки 8 и 9.

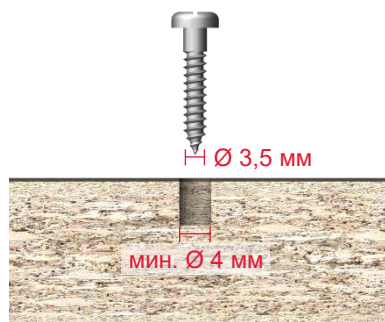


Рис. 8: пример отверстия для шурупа диаметром 3,5 мм просверленное отверстие

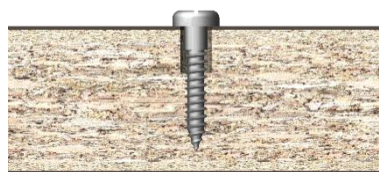


Рис. 9: шуруп, закрученный в предварительно просверленное отверстие

Как правило, после просверливания отверстий в бумажно-слоистых пластиках рекомендуется удалить заусенцы. Для этого можно, например, использовать сверло со встроенным зенкером – см. рисунок 7. При просверливании отверстий с помощью кольцевой пилы всегда необходимо удалять заусенцы из-за возможного возникновения сколов в результате напряжения. Фрезерный инструмент с верхним расположением шпинделя обычно используется для просверливания отверстий больших диаметров.

Пропилы

Как правило, до начала обработки нужно убедиться в том, что комбинированная плита лежит на твердом основании, чтобы не повредить ее при раскрое, фрезеровании или просверливании отверстий. Особенно это касается элементов с узкими участками от края плиты до края пропила, на которых из-за неправильного положения плиты во время обработки могут появиться сколы и трещины. При выполнении пропилов нужно также следить за тем, чтобы выпиленные части не выпадали самопроизвольно и не ломались, причиняя тем самым вред здоровью людей или имуществу. Углы пропилов необходимо скруглять, т.к. прямые углы ведут к повреждению материала и образованию трещин. Радиус скругления углов должен быть минимум 5 мм. Особенно это касается тех сфер применения, где из-за постоянного воздействия тепла, ведущего к высыханию бумажно-слоистого пластика, возникает высокое усадочное напряжение.

Последующая обработка кромок, так называемое «скругление кромок», проводится с помощью наждачной бумаги, напильника или ручного фрезерного инструмента, чтобы исключить образование зазубрин из-за расщепления древесины. Те же самые рекомендации по последующей обработке следует соблюдать при использовании круговых сверл с регулируемым диаметром (так называемых «балеринок») для выпиливания отверстий, например, под розетки – см. раздел [«Просверливание отверстий»](#).

В каждом конкретном случае соблюдайте прилагаемые инструкции и используйте монтажные шаблоны, предоставленные соответствующим производителем.

В принципе, благодаря применению бумажно-слоистых пластиков комбинированные плиты надежно защищены от проникновения влаги. В материал плиты-основы вода и влага могут попадать только через незащищенные края пропилов, зазоров в стыках, угловых соединений, задних кромок, сквозных отверстий, отверстий под шурупы и крепления.

Для герметизации внутренних краев пропила лучше всего подходят уплотнительные профили и отверждающиеся

Версия 01
документа:
Документ 14.12.2023 г.
утвержден:

герметики из силиконового каучука или полиуретана. В зависимости от материала/вещества при использовании герметиков необходимо наносить слой пленкообразующего или очищающего праймера.

При применении этих материалов необходимо точно соблюдать указания производителя.

Герметик следует наносить до заполнения всех пустот, а в завершение удалить его излишки с помощью воды и моющего средства. В случае необходимости, чтобы предотвратить загрязнение поверхности, нужно заранее, до выполнения данных работ, заклеить края стыков – см. рисунок 10.



Рис. 10: Герметизация стыка между стеновой панелью и столешницей

Кромление

Торцевые поверхности стеновых панелей могут быть обработаны различными способами. Видимые поверхности спила рекомендуется облицовывать аналогичными по декору кромками АБС компании ЭГГЕР – см. рисунок 11. Кромки являются идеальным завершением отделки любой облицованной декоративным покрытием продукции и помимо эстетической функции выполняют еще и защитную.

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:



- 1 Кромка АБС
- 2 Бумажно-слоистый пластик
- 3 Несущая плита Eurospan

Рис. 11: строение комбинированной плиты, облицованной ДБСП, с кромками АБС компании ЭГГЕР

Для кромления обычно используются стандартные кромкооблицовочные станки или обрабатывающие центры. Также возможно приклеивание кромок вручную при помощи ваймы или прессы для кромок. На обратную сторону кромок нанесен усилитель адгезии (праймер), который обеспечивает безупречное приклеивание. Нанесенный на кромки праймер подходит для применения с клеями-расплавами ЭВА, ПА, АПАО и ПУР. До кромления стеновая панель и кромочный материал должны пройти кондиционирование при комнатной температуре.

Дальнейшую информацию о кромках компании ЭГГЕР можно найти на сайте www.egger.com/kante.

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

Обработка

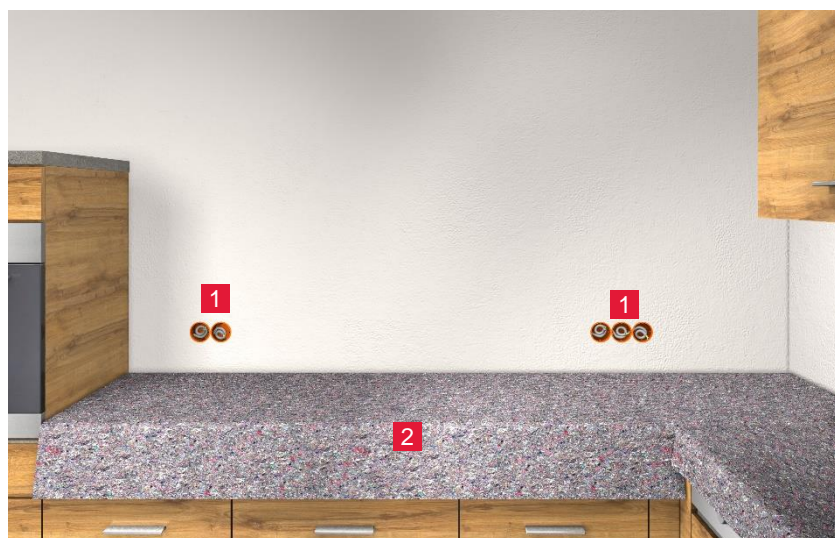
Ниже следует описание основных этапов обработки стеновой панели во время монтажа. При обработке необходимо соблюдать стандартные предписания по технике безопасности и использовать средства индивидуальной защиты (СИЗ).

Подготовка к монтажу

Поверхности стен выполнены преимущественно из минеральных оснований, таких как кирпич, искусственный и природный камень, штукатурка, плитка, гипсокартон и т.д. В случае пористых оснований поверхность необходимо очистить от осыпающихся частиц с помощью стальной щетки или шлифовального круга. Нужно удалить загрязнения, такие как разделительные средства, консерванты, жир, масло, пыль, вода, остатки старого клея/герметики. Поверхности, на которые будет осуществляться приклеивание, должны быть прочными, чистыми, без следов пыли и жира, а также сухими. Большие неровности стен должны быть выровнены заранее. Поверхность старой плитки подходит для приклеивания, поэтому плитку не нужно удалять. В зависимости от используемого клея может потребоваться нанесение на нее адгезионной грунтовки.

Определение размеров стеновой панели производится, как правило, на этапе проектирования. Из-за возможного изменения размеров стеновую панель нельзя устанавливать вплотную к прилегающим поверхностям стен или корпусов. Воздушный зазор или зазоры стыков герметизируются силиконом после завершения всех монтажных работ.

Монтаж стеновой панели начинается после установки столешницы, навесных шкафов и т.д. Перед монтажом панелей столешницы нужно покрыть и защитить, например, малярным флизелином. Все части закрепленных на стене элементов, таких как розетки, выключатели или держатели, должны быть сняты до уровня поверхности стены – см. рисунок 12.



- 1** Основание розетки без лицевой панели
- 2** Малярный флизелин

Рис. 12: Подготовка к монтажу кухни

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

Клей и нанесение клея

Ассортимент подходящих клеев достаточно широкий. Себя зарекомендовала продукция, которая компенсирует натяжение материала при склеивании и монтаже. Ниже приведен список имеющихся в продаже видов клеев и их производителей.

При выборе и использовании клея обязательно следуйте инструкциям производителя.



OTTOCOLL S 495 – силиконовый клей для стеновых панелей
 OTTOCOLL M 560 – универсальный гибридный клей с чрезвычайно высокой начальной адгезией

- » Производитель: Hermann Otto GmbH – Кранкенхаусштрассе 14–DE83413 Фридольфинг (Германия)
 Телефон: +49 8684-908-0
 Веб-сайт: <https://www.otto-chemie.de>



Монтажный клей Pattex PL 300 для склеивания и герметизации

- » Производитель: Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
 Хенкельштрассе 67 – 40589 Дюссельдорф (Германия)
 Телефон: +49 211-797-0
 Веб-сайт: <https://www.pattex.de>



Монтажный клей MAMUT GLUE HIGH TACK DEN BRAVEN Kraftkleber stark

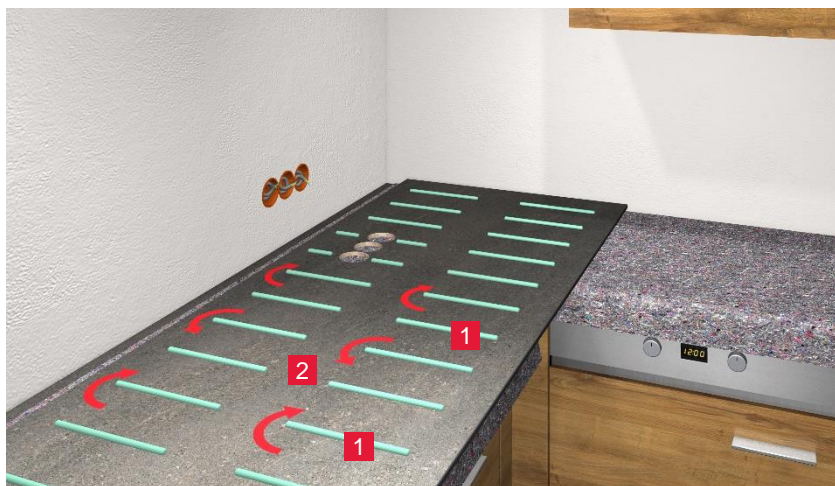
- » Производитель: Den Braven Czech and Slovak a.s.79391–Увально (Чехия) 353
 Веб-сайт: <https://denbraven.cz>

В зависимости от основания стен и используемого клея, на поверхности приклеивания необходимо предварительно нанести грунтовку или праймер. Производители клея информируют об этом в технических паспортах. Эти документы, как правило, также описывают процесс нанесения клея. Перед нанесением клея необходимо также очистить обратную сторону стеновой панели, т.е. на ней не должно быть следов пыли и жира. Для увеличения площади склеивания обратную сторону обычно рекомендуется шлифовать крупнозернистой наждачной бумагой.

Клей наносится вертикальными полосами с интервалом примерно 200-300 мм. С целью обеспечения циркуляции воздуха, необходимой для вулканизации, не следует наносить полосы клея непрерывно – см. рисунок 13. Эти данные являются примерными и могут отличаться в зависимости от клея и производителя.

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

Поэтому заранее соблюдайте указания и инструкции производителя.



- 1 Полоски клея
- 2 Циркуляция воздуха

Рис. 13: Нанесение полосок клея на стеновую панель

В дополнение к клею можно использовать двустороннюю зеркальную клейкую ленту. Зеркальная клейкая лента обеспечивает начальную адгезию и сцепление на время отверждения клея.

Монтаж

В зависимости от локальных условий перед монтажом рекомендуется провести «пробную установку» стеновой панели без нанесения клея для выявления возможных препятствий до осуществления монтажа, которыми могут быть водопроводная арматура, светильники навесных шкафов и т.д. Пробную установку можно также использовать для проверки правильности размеров. В зависимости от размера деталей и варианта установки, для монтажа может потребоваться второй человек.

Процедура установки показана на **рисунке 14**. Необходимо соблюдать следующие шаги:

1. На участке установки стеновой панели снимите малярный флизелин или другой материал, используемый для защиты поверхности.
2. Поместите стеновую панель на столешницу и прижмите ее продольный край, который будет находиться внизу, к поверхности стены.
3. Проверьте точность выравнивания.
4. Теперь прижмите стеновую панель к поверхности стены. В зависимости от ровности основания используйте уровень и поверочную линейку.
5. Равномерно нажимая по всей поверхности стеновой панели, прижимайте ее к стене.

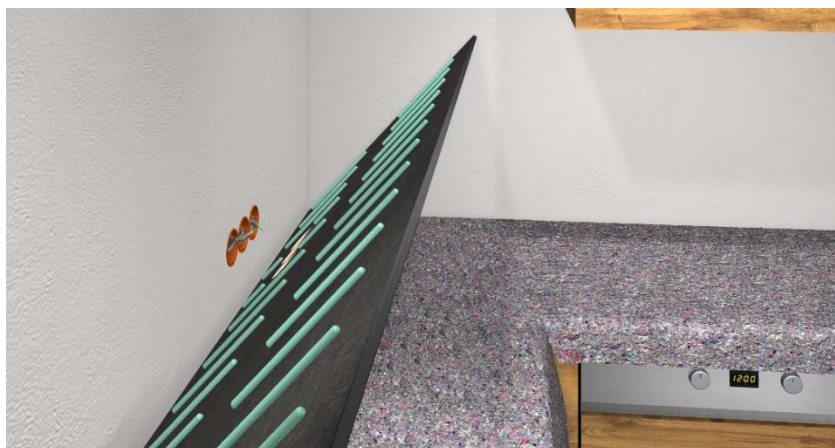


Рис. 14: Монтаж стеновой панели

После завершения монтажных работ устанавливают розетки, а зазоры в стыках и местах соединения стеновой панели со столешницей уплотняют герметиком, чтобы предотвратить проникновение влаги – см. рисунок 15. Стык, идущий по верхнему краю панели стороны вытяжки или навесных шкафов не следует герметизировать сразу, чтобы дать уйти остаточной влаге.

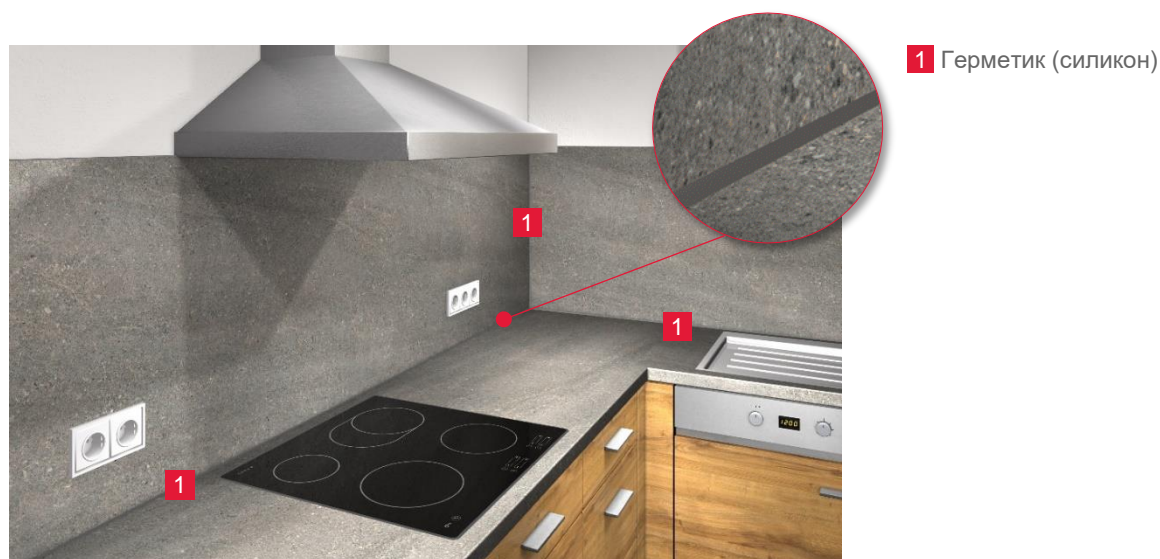


Рис. 15: Герметизация стыка между стеновой панелью и столешницей

Стеновая панель и газовые варочные панели

Стеновые панели являются функциональным материалом, характеристики поверхности которого практически идентичны характеристикам столешниц. Однако использование газовых варочных панелей требует особого внимания. Из-за открытого пламени расстояние от варочной панели до вытяжки должно быть увеличено в соответствии с инструкциями производителя. Кроме того, стеновая панель может быть установлена только в том случае, если она защищена экраном из однослойного безопасного стекла (ОБС) – см. рисунок 16.

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:



1 Экран из ОБС

Рис. 16: Вариант кухни с газовой варочной панелью и стеновой панелью с защитным экраном из ОБС

Экран из ОБС должен покрывать всю поверхность до вытяжки и выступать за ширину газовой плиты примерно на 100 мм в каждую сторону. Как правило, используются прозрачные экраны из ОБС толщиной от 6 до 8 мм. Они закрепляются и/или соединяются с помощью так называемого точечного крепежа для стекла GM Pico. На специализированном предприятии по производству стекол на экране из ОБС предварительно просверливают и зенкуют отверстия. Диаметр отверстия и зенкования должны соответствовать крепежу GM Pico. Обычно диаметр отверстия составляет 12 мм, а зенкование под углом 45° имеет наружный диаметр 20 мм – см. рисунки 17 и 18. Размеры варьируются в зависимости от крепежа и должны быть заранее рассчитаны специализированным предприятием по производству стекол.

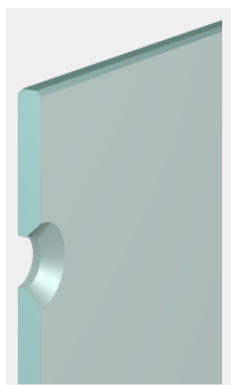


Рис. 17: Отверстие под шуруп диаметром 12 мм

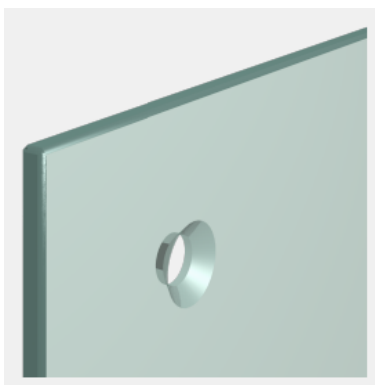


Рис. 18: Зенкование под углом 45°

Крепеж GM Pico предназначен для крепления экранов из ОБС внутри помещений. Крепеж изготовлен на основе полимерных материалов и выполняет две функции: он закрывает отверстие в стеклянном экране, не допуская тем самым соприкосновения винта с потайной головкой со стенками отверстия. Кроме того, он обеспечивает необходимый зазор между стеклянным экраном и стеновой панелью. После завинчивания отверстие и винт закрываются декоративным металлическим колпачком – см. рисунок 19.

Версия 01
 документа:
 Документ 14.12.2023 г.
 утвержден:

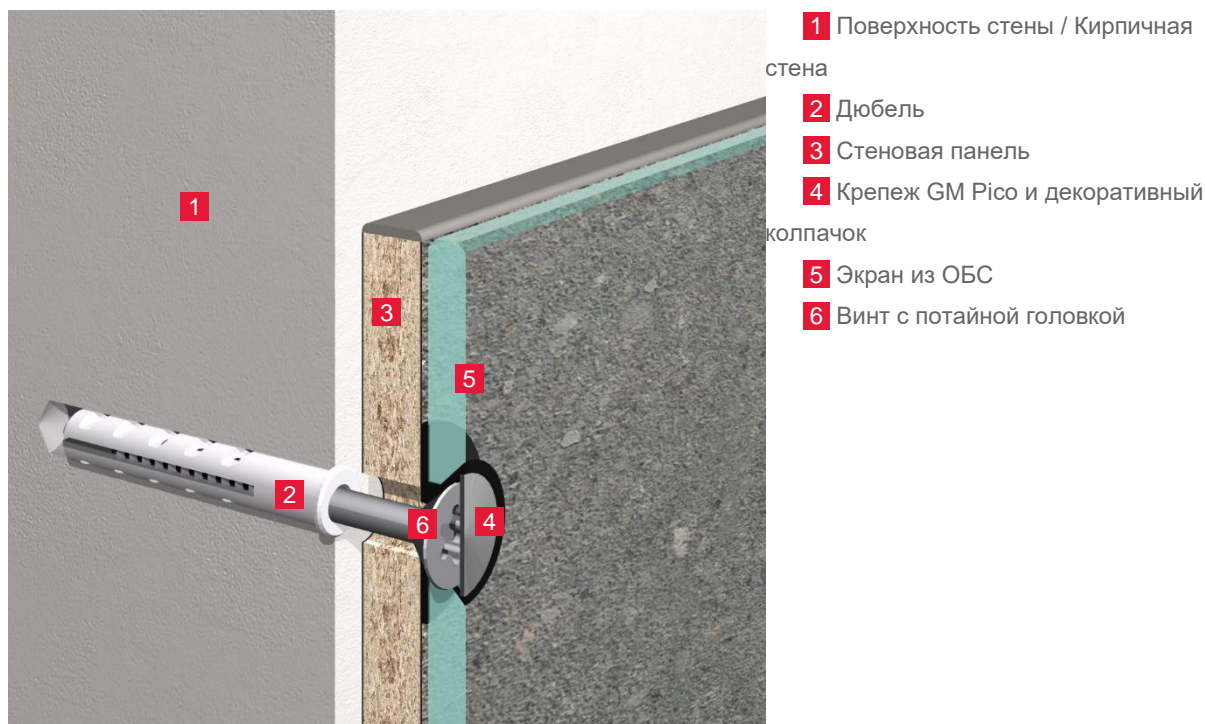


Рис. 19: Крепление с помощью точечного крепежа для стекла GM Pico

Рекомендации по уходу и очистке

EGGER Стеновые панели не требуют особого ухода благодаря своей износостойкой, гигиеничной и герметичной поверхности. Как правило, такая поверхность легко поддается очистке. Это касается и поверхностей с глубоким рельефом. Необходимо учитывать, что в процессе очистки не допускается применение сантехнических чистящих средств или чистящих средств с абразивными частицами, поскольку они приводят к снижению степени блеска пластиков и образованию царапин. Оставляющие жирные разводы вещества, которые входят в состав некоторых чистящих средств, предназначенных для пластиковых поверхностей, также приводят к изменению степени блеска. Чтобы при прикосновении на пластике не оставались следы от пальцев, необходимо полностью удалить эти вещества с поверхности.

Более подробную информацию можно найти в технической памятке [«Инструкции по очистке и использованию поверхностей продукции компании ЭГГЕР»](#).

Версия 01
документа:
Документ 14.12.2023 г.
утвержден:

Сопроводительная документация / информация о продукции

Более подробную информацию о продукции можно найти в документах, приведенных ниже:

- » Инструкция по обработке продукции EGGER Столешницы
- » Техническая памятка «EGGER Бумажно-слоистые пластики с защитной пленкой»
- » Техническая памятка «Стойкость продукции EGGER Бумажно-слоистые пластики к действию химических сред»
- » Техническая памятка «Инструкции по очистке и использованию поверхностей продукции компании ЭГГЕР».
- » Технический паспорт «EGGER Стеновые панели»

Примечание:

Настоящие инструкции по обработке составлены с особой тщательностью и использованием всей имеющейся информации. Данные основываются на практическом опыте и собственных исследованиях, а также соответствуют современному уровню знаний. Они носят информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности для использования в определенных сферах применения. Мы не берем на себя ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, вытекающие из постоянного совершенствования продукции EGGER Стеновые панели, а также изменений норм и документов публичного права. Поэтому данные инструкции по обработке не являются руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом. В целом, на поставки продукции распространяется действие установленных в нашей компании «Стандартных условий осуществления деятельности».

